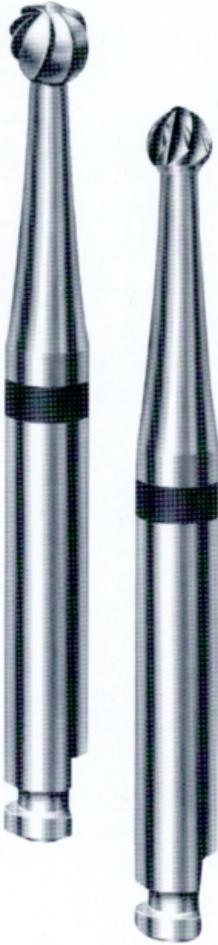




# CB1S/CB1SX

## Frese per escavazione



### Frese ultra taglienti in carburo di tungsteno per la preparazione di cavità

Gli speciali strumenti D+Z **CB1S** e **CB1SX** permettono una sicura e conservativa escavazione a ridotta velocità e bassa pressione di contatto, così da permettere una precisa rimozione della dentina cariata senza il rischio di causare danni pulpari.

Le frese in carburo di tungsteno **CB1S** e **CB1SX** sono provviste di una migliorata configurazione delle taglienti con una lama a "S" passante trasversalmente sulla testa dello strumento – così da permettere una facile penetrazione nella dentina ed una rapida riduzione assiale della sostanza dentale cariata – per una prolungata durata di utilizzo ed una superiore efficienza di taglio.

Una innovativa caratteristica propria della **CB1SX** è la sua particolare dentatura ibrida incrociata (2 differenti tipi di dentatura sulle superfici frontale e laterale), che consente di ottenere una ancora più veloce e delicata escavazione contemporaneamente ad una marcata riduzione delle vibrazioni.

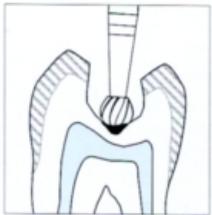
#### Caratteristiche e vantaggi applicativi:

- Gli strumenti D+Z sono realizzati con carburo di tungsteno a grana fine ricompreso con un procedimento isostatico a caldo (HiP).
- Ottimale affilatura delle taglienti
- Lunga durata degli strumenti
- Lame ultra taglienti ed una speciale lama passante per assicurare una ottimale efficienza di taglio ed una precisa escavazione, quasi senza esercitare alcuna pressione.
- Prevenzione della generazione di calore grazie ad un utilizzo quasi senza pressione.
- Delicata per minimizzare il rischio di necrosi termica della polpa.
- Gambo in acciaio inossidabile per evitare corrosioni durante le fasi di disinfezione, pulizia e sterilizzazione.
- Evitare il contatto con lo smalto poiché questo può causare una precoce smussatura delle lame ultra taglienti ed una conseguente riduzione della durata d'esercizio dello strumento.
- Utilizzare su contrangolo riduttore a velocità tra i 500 – 2000 rpm. Applicare una bassa pressione di contatto.
- Facile identificazione: la **CB1S** è identificata da un anello verde, mentre la **CB1SX** può essere individuata dal suo anello blu.

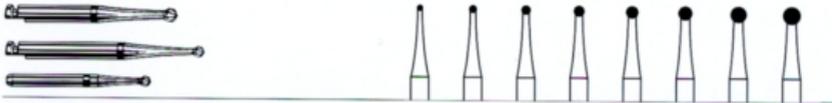


Vista in sezione della CB1S

Vista in sezione della CB1SX

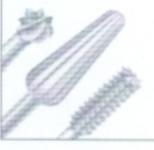
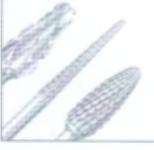


Escavazione con CB1S/CB1SX



REF	CB 1 S									
ISO	RA	500.204.001.003...	008	010	012	014	016	018	021	023
ISO	RA	500.205.001.003...	-	010	-	014	-	018	-	023
ISO	FG	500.314.001.003...	-	010	012	014	016	018	-	-

REF	CB 1 SX									
ISO	RA	500.204.001.XXX...	-	010	012	014	016	018	021	023



Produttore:

**Drendel + Zweiling**  
DIAMANT GmbH  
Goerzallee 307  
14167 Berlin-Germany

Distributore esclusivo per l'Italia:

**Ravelli S.p.A**  
Via Darwin 32-34 · 20019 Settimo Milanese (MI)  
Tel. 023357261 · Fax 0233572626  
ravelli@ravellisp.a.it · www.ravellisp.a.it